

Villejuif, 27/11/2023

Profession de foi – candidature au conseil d'administration du CES

Après une thèse en science économique soutenue à l'Université Paris Dauphine en Novembre 2014 (sous la direction de Carine Franc) suivie de deux expériences de postdoctorat et d'une mobilité de recherche internationale, j'ai rejoint l'Université Paris Cité et le **LIRAES en 2019 en tant que maître de conférences** en sciences économiques. Depuis ma thèse, j'ai mené différents travaux en **économie de la santé** portant sur l'offre et la demande de prévention ainsi que **l'analyse des politiques publiques** notamment sous l'angle de leur adéquation avec les préférences individuelles. Mon travail de recherche, essentiellement empirique, s'intéresse aux politiques de **prévention des maladies** (dépistage des cancers, vaccination, épidémie de Covid-19 et sa gestion par les autorités de santé) ainsi que la **prévention et l'accompagnement de la perte d'autonomie**. J'ai publié mes travaux dans les principales revues en économie de la santé (*Health Economics, Social Science & Medicine, European Journal of Health Economics*, etc.) ainsi que dans des revues médicales ou de santé publique. Je suis récemment impliqué dans plusieurs **responsabilités scientifiques et pédagogiques** : je coordonne depuis 2022 l'axe santé du LIRAES ainsi que les activités scientifiques de la **Chaire Aging UP!** nouvellement créée à l'Université Paris Cité (avec T. Rapp) et dont l'objectif est de contribuer au débat public sur les politiques du grand âge. Enfin, je soutiendrai mon HDR le 4 décembre 2023.

Depuis 2012, je participe activement aux JESF, évènement majeur attendu chaque année et dont j'ai rejoint le **comité scientifique** en 2023. J'ai aussi eu l'opportunité d'assister à plusieurs conférences thématiques du CES, de contribuer à la **21e matinée thématique** portant sur les arbitrages à l'heure de la Covid-19 ainsi qu'à l'ouvrage collectif « *Le système de santé Français aujourd'hui* » (2021, Éditions Eska). Aujourd'hui, j'ai le désir de m'impliquer davantage dans les activités du CES au travers de trois principales contributions : (i) la participation à **l'organisation de conférences thématiques** sur les politiques du grand âge et/ou l'intégration des préférences des agents dans les décisions en santé (ou les deux) en mobilisant différents acteurs du monde professionnel (mutuelles, financeurs tels que la Caisse des dépôts, industrie pharmaceutique, etc.), (ii) la participation aux **activités de vulgarisation** (Blog du CES, synthèses ou ouvrages collectifs) et (iii) l'organisation et la participation aux évènements phares du CES tels que les JESF.

Bien sincèrement,

**Jonathan SICSIK**

Maître de conférences en sciences économiques

Directeur des études première année, département TC | IUT de Paris Rives de Seine

Directeur scientifique de la Chaire Aging UP!

Université Paris Cité, LIRAES | 45 rue des Saints-Pères, 75006 Paris

E-mail : [jonathan.sicsic@u-paris.fr](mailto:jonathan.sicsic@u-paris.fr)